



OPTIMAX 133

Le système **Optimax 133** est spécialement conçu pour les grilles et rideaux métalliques destinés aux commerces et aux bâtiments dont le trafic journalier ne dépasse pas 15 cycles/jour non continus.

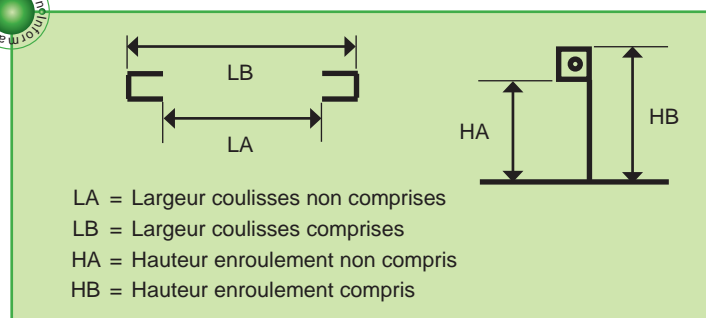
Optimax 133 est le mariage d'un moteur tubulaire débrayable compensé et d'un pare-chute à double fonction intégré dans un tube creux de diamètre 133 mm. Ce concept réduit considérablement la retombée de linteau nécessaire aux axes à ressort traditionnels. Il supprime la réservation latérale d'un moteur tubulaire classique. Le ressort hélicoïdal intégré permet une manœuvre de dépannage par tirage direct en cas de coupure de courant.

Optimax 133 est conseillé pour les installations neuves et il facilite également la rénovation. Son rapport qualité/prix est particulièrement performant.

Les limites d'utilisation

	Largeur (LB)	Hauteur (HA)	Poids (P)
mini	980 mm	1000 mm	15 kg
maxi	5000 mm	4000 mm	175 kg*

*Fonction des dimensions des rideaux



Les dispositions

GD1.1 - GD3

Le tablier

GD1.1 - GD4

Les coulisses

GD1.1 - GD5

Motorisation

Type de manœuvre	Motorisation proposée	Axe	Limites d'utilisation
Moteur tubulaire	<ul style="list-style-type: none"> Placé en bout d'axe à droite vue côté enroulement Manœuvre de dépannage par poignée de débrayage et tirage direct Anti-chute intégré (rupture ressort + déséquilibre) 	<ul style="list-style-type: none"> Tube en acier galvanisé ou laqué noir de Ø133 mm Motorisation en prise directe (axe compensé) 	LB ≤ 5000 mm P* ≤ 160 Kg

* P = Poids du tablier (GD4.1)



Vue du moteur Optimax 133 sans le tube



Les types de moteurs

Toutes nos fabrications étant sur mesures, en fonction des produits et des dispositions, notre service devis déterminera le choix optimal de votre motorisation **OPTIMAX 133**.

● Caractéristiques techniques des moteurs

Type de moteur	Tension (V)	Puissance (W)	Alimentation	Indice de protection	Intensité (A)	Nb de cycles* par jour**
Optimax 133	230 mono	350	3 fils	IP44	1.5	15

* 1 cycle = 1 montée + 1 descente

** Nombre de cycles non continus par jour

Les réservations et plages d'utilisation

GD9

- Pour couvrir la plage de 15 à 175 Kg, 4 moteurs Optimax 133 sont utilisés.
- Pour un poids de tablier supérieur à la capacité de l'Optimax 133, il faudra un moteur tubulaire traditionnel ou un moteur box (moteur extérieur).



Optimax 133 est un moteur sans réservation latérale (EM et ECO = 0)

Types de coulisse		Encombrement latéral (ELC) en mm	Encombrement de la base (EBC) en mm
	Coulisse 40x30x40	40	30
	Coulisse 60x30x60	60	30
	Coulisse 80x30x80	80	30



De par son concept Optimax 133 ne peut être utilisé que sur des rideaux "La Toulousaine" dont le poids du tablier est maîtrisé.



Les plaques d'enroulement GD8

Ø (mm)	Manœuvre	Dimensions des plaques d'enroulement (PE) en mm						
133	Optimax 133		310		340		370	
Hauteur enroulement non compris HA (mm)		1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000

Les modes de fonctionnement GD10

Les options GD13

Anti-chute intégré (Sécurité)



Optimax 133 détecte la casse éventuelle du ressort mais aussi la survitesse du tablier pour la sécurité de l'utilisateur. Il est conforme à la Norme Européenne EN 13241-1.

Réglage de la compensation



Optimax 133 est monté dans un tube Ø133 mm. Son ressort est déjà tendu en usine et l'ensemble est prêt à poser. Compte tenu de certaines contraintes de chantier, la tension peut être affinée sur site grâce à un système précis de cliquet à friction.